

# ipw - Das Papier

Rubrik: Wissenschaft und Technik

Erzeugung von Holzstoff, Zellstoff, Papier und Pappe  
Chemische Technologie der Cellulose

**Jahrgang 2002**

Organ des Vereins der Zellstoff- und Papier-Chemiker und -Ingenieure  
ZELLCHEMING



ZELLCHEMING

Emilstrasse 21, D-64293 Darmstadt

Tel. +49 (0) 6151 – 3 32 64, Fax +49 (0) 6151 – 31 10 76

e-mail: [zellcheming@zellcheming.de](mailto:zellcheming@zellcheming.de)

[www.zellcheming.com](http://www.zellcheming.com)

## Abhandlungen des technischen Teils

Der Buchstabe T mit nachfolgender Ziffer kennzeichnet Veröffentlichungen im wissenschaftlichen Teil, wobei die halbfett gesetzten Ziffern auf Originalbeiträge hinweisen.

Die Beiträge mit normal gesetzten Ziffern sind nur als Summary in der Zeitschrift zu finden; die der Ausgabe 4/2002 beigelegte CD-ROM enthält die vollständige Fassung.

Cellulose-Chemists-  
Roundtable: New Cellulose  
Products and Production  
Methods. T 74.

97. Zellcheming-Hauptver-  
sammlung mit Expo in Ba-  
den-Baden. T 121.

**Berry, R.:**  
Fixed-resin Bed Technolo-  
gies for Chemical Pulp Mill  
System Closure. T 187.

**Brunnauer, E.:**  
Herstellung von Light  
Weight Packaging (LWP).  
T 48.

**Bublinski, G., Beivi, E. u.  
Schneider, T.:**  
Anforderungsprofil für  
Druckpapiere. T 158.

**Burkhart, H., Koistinen, K.-  
D., u. Münster, H.:**  
Interne Reinigung von Holz-  
schliff- und Bleichereiab-  
wässern mittels Vakuum-  
eindampfung. T 68.

**Dähling, P.-H., Lutz, A., u.  
Svenka, P.:**  
Heutiger Stand der Glätt-  
Technik für gestrichenes  
Papier und gestrichenen  
Karton. T 177.

**Duffy, G. G., Kazi, S. N., u.  
Chen, X. D.:**  
Pulp Fibre Quality Measure-  
ment from Flowing Wood  
Pulp Fibre Suspensions.  
T 112.

**Esser, A., Rübenacker, M.,  
Lorz, R., u. Auhorn, W.:**  
Physiochemische Mechanis-  
men bei der Störstoffbe-  
handlung – Möglichkeiten  
und Grenzen der messtech-  
nischen Erfassung. T 8.

**Fischer, K., Liebner, F. u.  
Schiene, R.:**  
N-modified Lignin – a High  
Grade Artificial Humus and  
Long-lasting Fertilizer. T 76.

**Glittenberg, D., Lex, M.,  
Panzer, G., u. Trefz, M.:**  
Die Umsetzung neuer  
Streichkonzepte zur Er-  
füllung von Kundenanfor-  
derungen. T 173.

**Göttsching, L.:**  
XIV Internationale Papier-  
macherkonferenz 2002 in  
Danzig. T 207.

**Grenz, H.:**  
IfP-Exkursion nach Öster-  
reich 2001. T 81.

**Gruber, E.:**  
New Cellulose Products and  
Production Methods. T 74.

**Gruber, E.:**  
Is there a future for chemi-  
cally modified pulp? T 87.

**Gruber, E., Sixta, H. u.  
Schempp, W.:**  
Determination of Extractives  
in Dissolving Pulps. T 77.

**Gruber, E. u. Sipahi-  
Saglam, E.:**  
Topochemically Modified  
Cellulose. T 75.

**Hamm, U., Tillmann, O.,  
Weinberger, G., u. Demel,  
I.:**  
Der Einsatz von Reinigungs-  
mitteln in der deutschen Pa-  
pierindustrie – Ergebnis  
einer Bestandsaufnahme.  
T 27.

**Helble, A., u. Jansen, F.:**  
Optimierung und Leistungs-  
steigerung der Abwasser-  
reinigungsanlage einer gro-  
ßen Papierfabrik. T 203.

**Hendriks, R., Beckers, S.,  
Weigl, P., u. Fink, H.-P.:**  
Food Casings by the Lyocell  
Blown Film Technology.  
T 76.

**Höötman, U.:**  
Praxiserfahrungen mit ei-  
nem in-situ produzierten  
Biozid. T 22.

**Jennekens, M., Meck, D.,  
Ender, H., u. Judt, M.:**  
Der weltweit rasant wach-  
sende Markt für gestrichene  
Papiere und Kartons. T 155.

**Kalela, K.:**  
The Forest Industry Cluster  
Concept in an European  
Context. T 147.

**Klemm, D., Koschella, A.,  
Petzold, K., u. Siegmund,  
G.:**  
Synthesis and Properties of  
Regioselectively Functiona-  
lized Cellulose Ethers. T 75.

**Kordsachia, O.:**  
Stand und Perspektiven der  
Schwarzlaugenvergäsung.  
T 168.

**Korpela, A.:**  
Deresination of Mechanical  
Pine Pulp by Flotation. T 96.

**Le, P.-C., Grenz, R.,  
Schneider, J., Moran, N., u.  
Völkel, H.-G.:**  
Untersuchungen zum Ein-  
satz alternativer Kom-  
plexbildner bei der Holz-  
stoffbleiche. T 192.

**Le, P.-C., Grenz, R., u. Völkel, H.-G.:**

Verbesserung der Runnability und der Qualität von Papier und Karton durch die Verminderung von Wechselwirkungen zwischen Additiven und Störstoffen. T 17.

**Lepomäki, H., Huovila, J., u. Karema, H.:**

Control of Paper Properties through Headbox Fluid Dynamics. T 44.

**Mayer, R., u. Joos, U.:**

ProRelease – schonende Bahnführung. T 109.

**Meck, D., Endler, H., Hofmann, H.-P., u. Papier, G.:**

Die Bedeutung des Rohpapiers. T 162.

**Meißner, S.:**

Bildungsarbeit: Unverzichtbarer Bestandteil bei der Erreichung von Unternehmenszielen. T 53.

**Patt, R., Kordsachia, O., Geisenheiner, A., u. Reinhard, A.:**

TCF-gebleichte Hochofengebeute-Magnesiumbisulfitzellstoffe mit hohen Festigkeiten. T 1.

**Sangl, R., Grüber, W., Müller, M., Papier, G., u. Käßberger, M.:**

Ist Qualität meßbar? T 181.

**Schäfer, W.:**

Der VDMA – Plattform für gemeinsame Aktivitäten. T 141.

**Spörl, R., Wagenknecht, A., u. Demel, I.:**

Rest-CSB-Konzentrationen im biologisch gereinigten Abwasser Altpapier verarbeitender Papierfabriken. T 103.

**Stöckler, A.:**

Austausch einer Papiermaschine in 56 Tagen. T 58.

**Taeger, E., u. Meister, F.:**

The Application Potentialities of the Lyocell Process during Production of Non-textile Cellulose Products. T 74.

**Voges, M., Brück, M., Gensrich, J., u. Fink, H.-P.:**

The CARBACELL Process – An Environmentally Friendly Alternative for Cellulosic-Man-Made Fibre Production. T 74.

**Wågberg, L., u. Solberg, D.:**

Adsorption and Flocculation of Cationic Polyacrylamide and Colloidal Silica – Kinetic Aspects. T 198.

**Wagner, T., Wagenknecht, W., u. Loth, F.:**

Derivatisation of Cellulose in NMMNO / Solvent Systems. T 75.

**Welp, E. G., Wolf, E., u. Heindl, J.:**

Ein objektives Verfahren zur quantitativen Beurteilung der Schnittqualität von Papier und Karton. T 62.

**Wolf, E.:**

Sixth International Conference on Web Handling 2001 in Stillwater, Oklahoma, USA. T 36.

**Wurster, H. u. Wurster, K.:**

Projekt PM 3: New Dimensions – Konzeption und Inbetriebnahmeerfahrungen (Teil 1). T 33.

**Wurster, H. u. Wurster, K.:**

Projekt PM 3: New Dimensions – Konzeption und Inbetriebnahmeerfahrungen (Teil 2). T 38.

**Zipper, P., Stubicar, M., u. Schurz, J.:**

The Amorphization of Different Cellulose Samples by Ball Milling. T 76.

## Überblick über die Einteilung des Sachregisters

Ablagerungen	Mikroorganismen	Bekämpfung
Bekämpfung		
Abwasser	Papier	
Altpapier	Ausrüstung schneiden	
Analyse	Druckeigenschaften	
Behandlung	gestrichenes	
Biologisch	mehrlagiges	
Holzstoff	Prüfung	
Papier	Druckeigenschaften	
Ausbildung	Spezialpapier	
Bleiche	LWC-Papier	
Abwasser	Streichrohpapier	
chlorfrei	Verpackungspapier	
Holzstoff	Streichen	
Zellstoff Sulfit	Trocknung	
Bleichmittel	Papiermaschine	
Peroxid	allgemein	
Cellulose	Former	
Derivate	Stoffauflauf	
Ether	Trockenpartie	
Kristallinität	Pappe und Karton	
Lösung	Qualitätskontrolle	
Propfpolymerisation	Reparaturen, Wartung	
Reaktivität	Röntgenographie	
Regenerate	Störstoffe	
Struktur	Bekämpfung	
Extraktstoffe	Sulfatverfahren	Lauge Wiedergewinnung
Fasereigenschaften	Tagungen	
Fasermodifizierung	Umweltbelastung, Umwelt-	schutz
Faserstoffe organisch-künstliche: Carbacell-Fasern	Verbundstoffe	
Fasersuspensionen	Verpackungen	Lebensmittel
Prüfung	Wirtschaftliches	
Folien, Filme	Betriebswirtschaft	
Forstwirtschaft	Deutschland	
Europa	Marktwirtschaft	
Finnland	Zellstoff	
Skandinavien	Eigenschaften	
Harzschwierigkeiten	für chemische Weiter-	verarbeitung
Bekämpfung	Prüfung	
Hilfsmittel für Papierherstellung	chemisch	
Biozide	physikalisch	
Dualsysteme		
Fixiermittel		
Komplexbildner		
Polyelektrolyte		
Retentionsmittel		
Holz Arten spez.: Kiefer		
Holzstoff Druckschliff		
Kalender		
Kalandrieren		
Kreislaufseinerung		
Kunststoffe		
Lignin Verwertung		
Meß- und Prüfverfahren		
Offline		
Online		

# Sachregister

Der Buchstabe T mit nachfolgender Ziffer kennzeichnet Veröffentlichungen im wissenschaftlichen Teil, wobei die halbfett gesetzten Ziffern auf Originalbeiträge hinweisen.

Die Beiträge mit normal gesetzten Ziffern sind nur als Summary in der Zeitschrift zu finden; die der Ausgabe 4/2002 beigelegte CD-ROM enthält die vollständige Fassung.

## **Ablagerungen**

- Verbesserung der Runnability und der Qualität von Papier und Karton durch die Verminderung von Wechselwirkungen zwischen Additiven und Störstoffen (Le, Grenz, Völkel). T **17**.

## **Ablagerungen Bekämpfung**

- Physiochemische Mechanismen bei der Störstoffbehandlung – Möglichkeiten und Grenzen der messtechnischen Erfassung (Esser, Rübenacker, Lorz, Auhorn). T **8**.

- Verbesserung der Runnability und der Qualität von Papier und Karton durch die Verminderung von Wechselwirkungen zwischen Additiven und Störstoffen (Le, Grenz, Völkel). T **17**.

## **Abwasser Altpapier**

- Rest-CSB-Konzentrationen im biologisch gereinigten Abwasser Altpapier verarbeitender Papierfabriken (Spörl, Wagenknecht, Demel), T **103**.

## **Abwasser Analyse**

- Rest-CSB-Konzentrationen im biologisch gereinigten Abwasser Altpapier verarbeitender Papierfabriken (Spörl, Wagenknecht, Demel), T **103**.

## **Abwasser Behandlung**

- Interne Reinigung von Holzschliff- und Bleicherei-abwässern mittels Vakuumeindampfung (Burkhart, Koistinen, Kothe, Münster). T **68**.

## **Abwasser Behandlung biologisch**

- Rest-CSB-Konzentrationen im biologisch gereinigten Abwasser Altpapier verarbeitender Papierfabriken (Spörl, Wagenknecht, Demel), T **103**.

- Optimierung und Leistungssteigerung der Abwasserreinigungsanlage einer großen Papierfabrik (Helble, Jansen). T **203**.

## **Abwasser Holzstoff**

- Interne Reinigung von Holzschliff- und Bleicherei-abwässern mittels Vakuumeindampfung (Burkhart, Koistinen, Kothe, Münster). T **68**.

## **Abwasser Papier**

- Optimierung und Leistungssteigerung der Abwasserreinigungsanlage einer großen Papierfabrik (Helble, Jansen). T **203**.

## **Ausbildung**

- Bildungsarbeit: Unverzichtbarer Bestandteil bei der Erreichung von Unternehmenszielen (Meißner). T **53**.

- IfP-Exkursion nach Österreich 2001 (Grenz) T **81**.

## **Bleiche Abwasser**

- Interne Reinigung von Holzschliff- und Bleicherei-abwässern mittels Vakuumeindampfung (Burkhart, Koistinen, Kothe, Münster). T **68**.

## **Bleiche chlorfrei**

- TCF-gebleichte Hochausbeute-Magnesiumbisulfitzellstoffe mit hohen Festigkeiten (Patt, Kordsachia, Geisenheiner, Reinhard). T **1**.

## **Bleiche Holzstoff**

- Untersuchungen zum Einsatz alternativer Komplexbildner bei der Holzstoffbleiche (Le, Grenz, Schneiter, Moran, Völkel). T **192**.

## **Bleiche Zellstoff Sulfit**

- TCF-gebleichte Hochausbeute-Magnesiumbisulfitzellstoffe mit hohen Festigkeiten (Patt, Kordsachia, Geisenheiner, Reinhard). T **1**.

## **Bleichmittel Peroxid**

- Untersuchungen zum Einsatz alternativer Komplexbildner bei der Holzstoffbleiche (Le, Grenz, Schneiter, Moran, Völkel). T **192**.

## **Cellulose**

- New Cellulose Products and Production Methods (Gruber) T **74**.

## **Cellulose Derivate**

- The CARBACELL Process – An Environmentally Friendly Alternative for Cellulosic-Man-Made Fibre Production (Voges, Brück, Gensrich, Fink). T **74**.

- Derivatisation of Cellulose in NMMNO / Solvent Systems (Wagner, Wagenknecht, Loth). T **75**.

- Topochemically Modified Cellulose (Gruber, Sipahisaglam). T **75**.

## **Cellulose Ether**

- Derivatisation of Cellulose in NMMNO / Solvent Systems (Wagner, Wagenknecht, Loth). T **75**.

- Synthesis and Properties of Regioselectively Functionalized Cellulose Ethers (Klemm, Koschella, Petzold, Siegmund). T **75**.

### **Cellulose Kristallinität**

- The Amorphization of Different Cellulose Samples by Ball (Zipper, Stubicar, Schurz, Maier) T 76.

### **Cellulose Lösung**

- Derivatisation of Cellulose in NMMNO / Solvent Systems (Wagner, Wagenknecht, Loth). T 75.

### **Cellulose Pfropfpolymerisation**

- Topochemically Modified Cellulose (Gruber, Sipahi-Saglam). T 75.

### **Cellulose Reaktivität**

- Topochemically Modified Cellulose (Gruber, Sipahi-Saglam). T 75.

### **Cellulose Regenerate**

- The Application Potentialities of the Lyocell Process during Production of Non-textile Cellulose Products (Taeger, Meister). T 74.

- Food Casings by the Lyocell Blown Film Technology (Hendrikx, Beckers, Weigel, Fink). T 76.

### **Cellulose Struktur**

- Topochemically Modified Cellulose (Gruber, Sipahi-Saglam). T 75.

### **Extraktstoffe**

- Determination of Extractives in Dissolving Pulps (Gruber, Sixta, Schempp). T 77.

### **Fasereigenschaften**

- Pulp Fibre Quality Measurement from Flowing Wood Pulp Fibre Suspensions (Duffy, Kazi, Chen). T 112.

### **Fasermodifizierung**

- Is there a future for chemically modified pulp? (Gruber). T 84.

### **Faserstoffe organisch-künstliche: Carbacell-Fasern**

- The CARBACELL Process – An Environmentally Friendly Alternative for Cellulosic-Man-Made Fibre Production (Voges, Brück, Gensrich, Fink). T 74.

### **Fasersuspensionen Prüfung**

- Pulp Fibre Quality Measurement from Flowing Wood Pulp Fibre Suspensions (Duffy, Kazi, Chen). T 112.

### **Folien, Filme**

- Food Casings by the Lyocell Blown Film Technology (Hendrikx, Beckers, Weigel, Fink). T 76.

### **Forstwirtschaft Europa**

- The Forest Industry Cluster Concept in an European Context (Kalela). T 147.

### **Forstwirtschaft Finnland**

- The Forest Industry Cluster Concept in an European Context (Kalela). T 147.

### **Forstwirtschaft Skandinavien**

- The Forest Industry Cluster Concept in an European Context (Kalela). T 147.

### **Harzschwierigkeiten Bekämpfung**

- Deresination of Mechanical Pine Pulp by Flotation (Korpela). T 96.

### **Hilfsmittel f. Papierherst.: Biozide**

- Praxiserfahrungen mit einem in-situ produzierten Biozid (Höötman). T 22.

### **Hilfsmittel f. Papierherst.: Dualsysteme**

- Adsorption and Flocculation of Cationic Polyacrylamide and Colloidal Silica – Kinetic Aspects (Wagberg, Solberg). T 198.

### **Hilfsmittel f. Papierherst.: Fixiermittel**

- Physiochemische Mechanismen bei der Störstoffbehandlung – Möglichkeiten und Grenzen der messtechnischen Erfassung (Esser, Rübenacker, Lorz, Auhorn). T 8.

### **Hilfsmittel f. Papierherst.: Komplexbildner**

- Untersuchungen zum Einsatz alternativer Komplexbildner bei der Holzstoffbleiche (Le, Grenz, Schneiter, Moran, Völkel). T 192.

### **Hilfsmittel f. Papierherst.: Polyelektrolyte**

- Physiochemische Mechanismen bei der Störstoffbehandlung – Möglichkeiten und Grenzen der messtechnischen Erfassung (Esser, Rübenacker, Lorz, Auhorn). T 8.

### **Hilfsmittel f. Papierherst.: Retentionsmittel**

- Adsorption and Flocculation of Cationic Polyacrylamide and Colloidal Silica – Kinetic Aspects (Wågberg, Solberg). T 198.

### **Holz Arten spez.: Kiefer**

- Deresination of Mechanical Pine Pulp by Flotation (Korpela) T 96.

### **Holzstoff Druckschliff**

- Deresination of Mechanical Pine Pulp by Flotation (Korpela) T 96.

### **Kalander**

- Heutiger Stand der Glätt-Technik für gestrichenes Papier und gestrichenen Karton (Dähling, Lutz, Svenka). T 177.

### **Kalandrieren**

- Heutiger Stand der Glätt-Technik für gestrichenes Papier und gestrichenen Karton (Dähling, Lutz, Svenka). T 177.

### **Kreislaufeinengung**

- Fixed-resin Bed Technologies for Chemical Pulp Mill System Closure (Berry). T 187.

### **Kunststoffe**

- The Application Potentialities of the Lyocell Process during Production of Non-textile Cellulose Products (Taeger, Meister). T 74.

### **Lignin Verwertung**

- N-modified Lignin - a High Grade Artificial Humus and Long-lasting Fertilizer (Fischer, Liebner, Schiene) T 76.

### **Meß- und Prüfverfahren Offline**

- Physiochemische Mechanismen bei der Störstoffbehandlung – Möglichkeiten und Grenzen der messtechnischen Erfassung (Esser, Rübenacker, Lorz, Auhorn). T 8.

### **Meß- und Prüfverfahren Online**

- Pulp Fibre Quality Measurement from Flowing Wood Pulp Fibre Suspensions (Duffy, Kazi, Chen). T 112.

### **Mikroorganismen Bekämpfung**

- Praxiserfahrungen mit einem in-situ produzierten Biozid (Höötman). T 22.

### **Papier Ausrüstung Schneiden**

- Ein objektives Verfahren zur quantitativen Beurteilung der Schnittqualität von Papier und Karton (Welp, Wolf, Heindl). T 62.

### **Papier Druckeigenschaften**

- Anforderungsprofil für Druckpapiere (Bublinski, Beivi, Schneider) T 158.

### **Papier gestrichenes**

- Der weltweit rasant wachsende Markt für gestrichene Papiere und Kartons (Jenekens, Meck, Judt, Endler). T 155.

- Die Umsetzung neuer Streichkonzepte zur Erfüllung von Kundenanforderungen (Glittenberg, Lex, Panzer, Trefz). T 173.

- Heutiger Stand der Glätt-Technik für gestrichenes Papier und gestrichenen Karton (Dähling, Lutz, Svenka). T 177.

- Ist Qualität meßbar? (Sangl, Grüber, Müller, Papier). T 181.

### **Papier mehrlagiges**

- Herstellung von Light Weight Packaging (LWP) (Brunnauer). T 48.

### **Papier Prüfung Druckeigenschaften**

- Ist Qualität meßbar? (Sangl, Grüber, Müller, Papier). T 181.

### **Papier Spezialpapier: LWC-Papier**

Projekt PM 3: New Dimensions – Konzeption und Inbetriebnahmeerfahrungen (Wurster, Wurster). (Teil 1). T 33. (Teil 2). T 38.

### **Papier Spezialpapier: Streichroh papier**

- Die Bedeutung des Rohpapiers (Meck, Endler, Hofmann, Papier). T 162.

### **Papier Spezialpapier: Verpackungspapier**

- Herstellung von Light Weight Packaging (LWP) (Brunnauer). T 48.

### **Papier Streichen**

- Die Umsetzung neuer Streichkonzepte zur Erfüllung von Kundenanforderungen (Glittenberg, Lex, Panzer, Trefz). T 173.

### **Papier Trocknung**

- ProRelease - schonende Bahnführung (Mayer, Joos) T 109.

### **Papiermaschine allgemein**

- Project PM 3: New Dimensions – Konzeption und Inbetriebnahmeerfahrungen (Wurster, Wurster). (Teil 1). T 33. (Teil 2). T 38.

### **Papiermaschine Former**

- Herstellung von Light Weight Packaging (LWP) (Brunnauer). T 48.

### **Papiermaschine Stoffauflauf**

- Control of Paper Properties through Headbox Fluid Dynamics (Lepomäki, Huovila, Karema). T 44.

### **Papiermaschine Trockenpartie**

- ProRelease – schonende Bahnführung (Mayer, Joos) T 109.

### **Pappe und Karton**

- Der weltweit rasant wachsende Markt für gestrichene Papiere und Kartons (Jenekens, Meck, Judt, Endler). T 155.

### **Qualitätskontrolle**

- Ein objektives Verfahren zur quantitativen Beurteilung der Schnittqualität von Papier und Karton (Welp, Wolf, Heindl). T 62.

- Ist Qualität meßbar? (Sangl, Grüber, Müller, Papier). T 181.

### **Reparaturen, Wartung**

- Der Einsatz von Reinigungsmitteln in der deutschen Papierindustrie – Ergebnis einer Bestandsaufnahme (Hamm, Tillmann, Weinberger, Demel). T 27.

### **Röntgenographie**

- The Amorphization of Different Cellulose Samples by Ball (Zipper, Stubicar, Schurz, Maier). T 76.

### **Störstoffe**

- Verbesserung der Runnability und der Qualität von Papier und Karton durch die Verminderung von Wechselwirkungen zwischen Additiven und Störstoffen (Le, Grenz, Völkel). T 17.

### **Störstoffe Bekämpfung**

- Physiochemische Mechanismen bei der Störstoffbehandlung – Möglichkeiten und Grenzen der messtechnischen Erfassung (Esser, Rübenacker, Lorz, Auhorn). T 8.

- Verbesserung der Runnability und der Qualität von Papier und Karton durch die Verminderung von Wechselwirkungen zwischen Additiven und Störstoffen (Le, Grenz, Völkel). T 17.

### **Sulfatverfahren Lauge Wiedergewinnung**

- Stand und Perspektiven der Schwarzlaugenvergasung (Kordsachia). T 168.

- Fixed-resin Bed Technologies for Chemical Pulp Mill System Closure (Berry). T 187.

### **Tagungen**

- Sixth International Conference on Web Handling 2001 in Stillwater, Oklahoma, USA (Wolf). T 36.

- 97. Zellcheming-Hauptversammlung mit Expo in Baden-Baden (n.n.). T 121.

- XIV Internationale Papiermacherkonferenz 2002 in Danzig (Göttsching). T 207.

### **Umweltbelastung, Umweltschutz**

- Rest-CSB-Konzentrationen im biologisch gereinigten Abwasser Altpapier verarbeitender Papierfabriken (Spörl, Wagenknecht, Demel). T 103.

### **Verbundstoffe**

- The Application Potentialities of the Lyocell Process during Production of Non-textile Cellulose Products (Taeger, Meister). T 74.

### **Verpackung Lebensmittel**

- The Application Potentialities of the Lyocell Process during Production of Non-textile Cellulose Products (Taeger, Meister). T 74.

- Food Casings by the Lyocell Blown Film Technology (Hendrikx, Beckers, Weigel, Fink). T 76.

### **Wirtschaftliches Betriebswirtschaft**

- Project PM 3: New Dimensions – Konzeption und Inbetriebnahmeerfahrungen (Wurster, Wurster). (Teil 1). T 33. (Teil 2). T 38.

### **Wirtschaftliches Deutschland**

- Der VDMA – Plattform für gemeinsame Aktivitäten (Schäfer). T 141.

### **Wirtschaftliches Marktwirtschaft**

- Der weltweit rasant wachsende Markt für gestrichene Papiere und Kartons (Jenekens, Meck, Judt, Endler). T 155.

### **Zellstoff Prüfung physikalisch**

- Pulp Fibre Quality Measurement from Flowing Wood Pulp Fibre Suspensions (Duffy, Kazi, Chen). T 112.

### **Zellstoff Eigenschaften**

- Is there a future for chemically modified pulp? (Gruber). T 84.

### **Zellstoff Prüfung chemisch**

- Determination of Extractives in Dissolving Pulps (Gruber, Sixta, Schempp). T 77.

### **Zellstoff für chemische Weiterverarbeitung**

- Determination of Extractives in Dissolving Pulps (Gruber, Sixta, Schempp). T 77.

## Autorenregister

Auhorn, W., T 8.

Beckers, S., T 76.

Beivi, E., T 158.

Berry, R., T 187.

Brück, M., T 74.

Brunnauer, E., T 48.

Bublinski, G., T 158.

Burkhart, H., T 68.

Chen, X. D., T 112.

Dähling, P.-H., T 177.

Demel, I., T 27, 103.

Duffy, G. G., T 112.

Endler, H., T 155, 162.

Esser, A., T 8.

Fink, H.-P., T 74, 76.

Fischer, K., T 76.

Geisenheiner, A., T 1.

Gensrich, J., T 74.

Glittenberg, D., T 173.

Göttsching, L., T 207.

Grenz, H., T 81, 192.

Grenz, R., T 17.

Gruber, E., T 74, 75, 77, 87.

Grüber, W., T 181.

Hamm, U., T 27.

Heindl, J., T 62.

Helble, A., T 203.

Hendrixx, R., T 76.

Hofmann, H.-P., T 162.

Höötman, U., T 22.

Huovila, J., T 44.

Jansen, F., T 203.

Jennekens, M., T 155.

Joos, U., T 109.

Judt, M., T 155.

Kalela, K., T 147.

Karema, H., T 44.

Käßberger, M., T 181.

Kazi, S. N., T 112.

Klemm, D., T 75.

Koistinen, P., T 68.

Kordsachia, O., T 1, 168.

Korpela, A., T 96.

Koschella, A., T 75.

Kothe, K.-D., T 68.

Le, P.-C., T 17, 192.

Lepomäki, H., T 44.

Lex, M., T 173.

Liebner, F., T 76.

Lorz, R., T 8.

Loth, F., T 75.

Lutz, A., T 177.

Mayer, R., T 109.

Meck, D., T 155, 162.

Meißner, S., T 53.

Meister, F., T 74.

Moran, N., T 192.

Müller, M., T 181.

Münster, H., T 68.

Panzer, G., T 173.

Papier, G., T 162, 181.

Patt, R., T 1.

Petzold, K., T 75.

Reinhard, A., T 1.

Rübenacker, M., T 8.

Sangl, R., T 181.

Schäfer, W., T 141.

Schempp, W., T 77.

Schiene, R., T 76.

Schneider, T., T 158.

Schneiter, J., T 192.

Schurz, J., T 76.

Siegmund, G., T 75.

Sipahi-Saglam, E., T 75.

Sixta, H., T 77.

Solberg, D., T 198.

Spörl, R., T 103.

Stöckler, A., T 58.

Stubicar, M., T 76.

Svenka, P., T 177.

Taeger, E., T 74.

Tillmann, O., T 27.

Trefz, M., T 173.

Voges, M., T 74.

Völkel, H.-G., T 17, 192.

Wägberg, L., T 198.

Wagenknecht, A., T 75, 103.

Wagner, T., T 75.

Weigel, P., T 76.

Weinberger, G., T 27.

Welp, E. G., T 62.

Wolf, E., T 36, 62.

Wurster, H., T 33, 38.

Wurster, K., T 33, 38.

Zipper, P., T 76.